

MODELO SW-428

ESPECIFICACIONES

BARRIL 12.75' DIA. X 38" ANCHO
 TAMBOR 6 ½ " DIAMETRO EXTERNO
 DISCO Y PINZAS DE FRENO KOBELT
 EMBRAGUE DE TAMBOR AIRE COMPLETO 224
 FRENOS DE TAMBOR DISCO Y PINZAS KOBELT
 SISTEMA DE SALPICADURAS DE AGUA CON FRENO DE FRENO
 CADENA DEL TAMBOR 140"
 POTENCIA DE MALACATE 350 HP.
 DIMENSIONES DE CABLEADO 9/16 " DIA - 13,500' LONG.

La carcasa del malacate es de placas de acero dulce de ½", incluyendo un sistema de lubricación para la cadena y engranes en baño de aceite el cual cuenta con una caja sellada con perno y protector contra salpicaduras.

Tambor de la línea de acero fabricado en placa de 1 ¼".

El panel del control del operador ubicado en la cabina incluye controles para la bomba de lubricación, el malacate, arranque/parada del motor, parada de emergencia, embrague y válvula de aceleración, el freno manual y el indicador de peso.

PLATAFORMA

Redilas canal tipo C de acero de 10 ", parachoques trasero tipo C de acero de 3/8", piso de placa de acero diamantado
 03 Pasillos de 6' con pasamanos plegables en el lado del operador
 02 Cajas de herramientas de 18 "x 36"

01 Escalera

Estructura de apoyo para el mástil

02 Rieles de soporte para la línea auxiliar

01 Cabina de operador

01 Indicador de peso de celda de carga

01 Línea de acero auxiliar

El sistema hidráulico cuenta con un tanque de 50 galones con retorno filtrado, toma de fuerza, bomba hidráulica, tubería Sch 80, mangueras de alta presión con accesorios JIC conectadas desde el tanque hasta el banco de válvulas de 5 válvulas serie 20 situado en la parte trasera de la cubierta, el cilindro de elevación y 4 gatos hidráulicos de nivelación.

El sistema neumático consta de 2 depósitos de aire, con mangueras de aire, válvulas de relé y de descarga rápida para el funcionamiento del embrague, línea de acero auxiliar y toma de fuerza.

Sistema eléctrico que consiste en iluminación y cableado aprobado por la DOT para los controles del motor y de la palanca de cambios.

Limpieza a chorro de arena, aplicación de primario y con 2 capas de pintura.

MÁSTIL

45 pies de altura, 30,000 psi de capacidad nominal.

Estructura de tubo cuadrado, base "Y" inclinable montada sobre la plataforma del camión.

Escalera integral hasta la corona

Línea de engrase desde la posición de los operadores hasta el cilindro hidráulico de elevación y descenso de la polea de corona

Polea con ranura de 24" para cable de 9/16" con buje de bronce de aluminio montado sobre el eje de acero templado

Guardas para línea de acero.

Limpieza a chorro de arena, aplicación de primario y con 2 capas de pintura.

CARACTERISTICAS

ALTURA DE TRABAJO DEL MÁSTIL: 36 PIES (11 M)

DIÁMETRO DEL CABLE: 9/16" (14 MM)

PROFUNDIDAD DE TRABAJO: 3500 M (11482 PIES)

CARGA MÁXIMA DE ELEVACIÓN: 60 KN (13.488 LBSF)

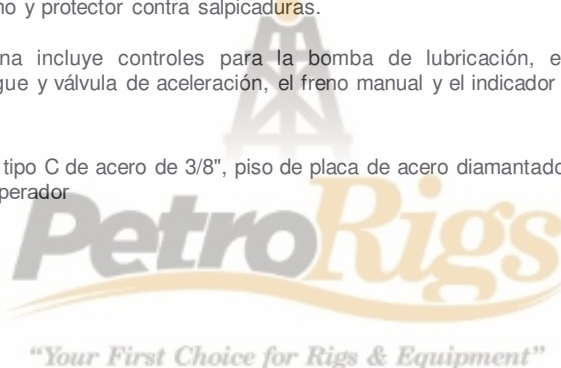
(DIÁMETRO MÍNIMO DEL TAMBOR)

TIPO DE ACCIONAMIENTO DEL MALACATE: ACCIONAMIENTO

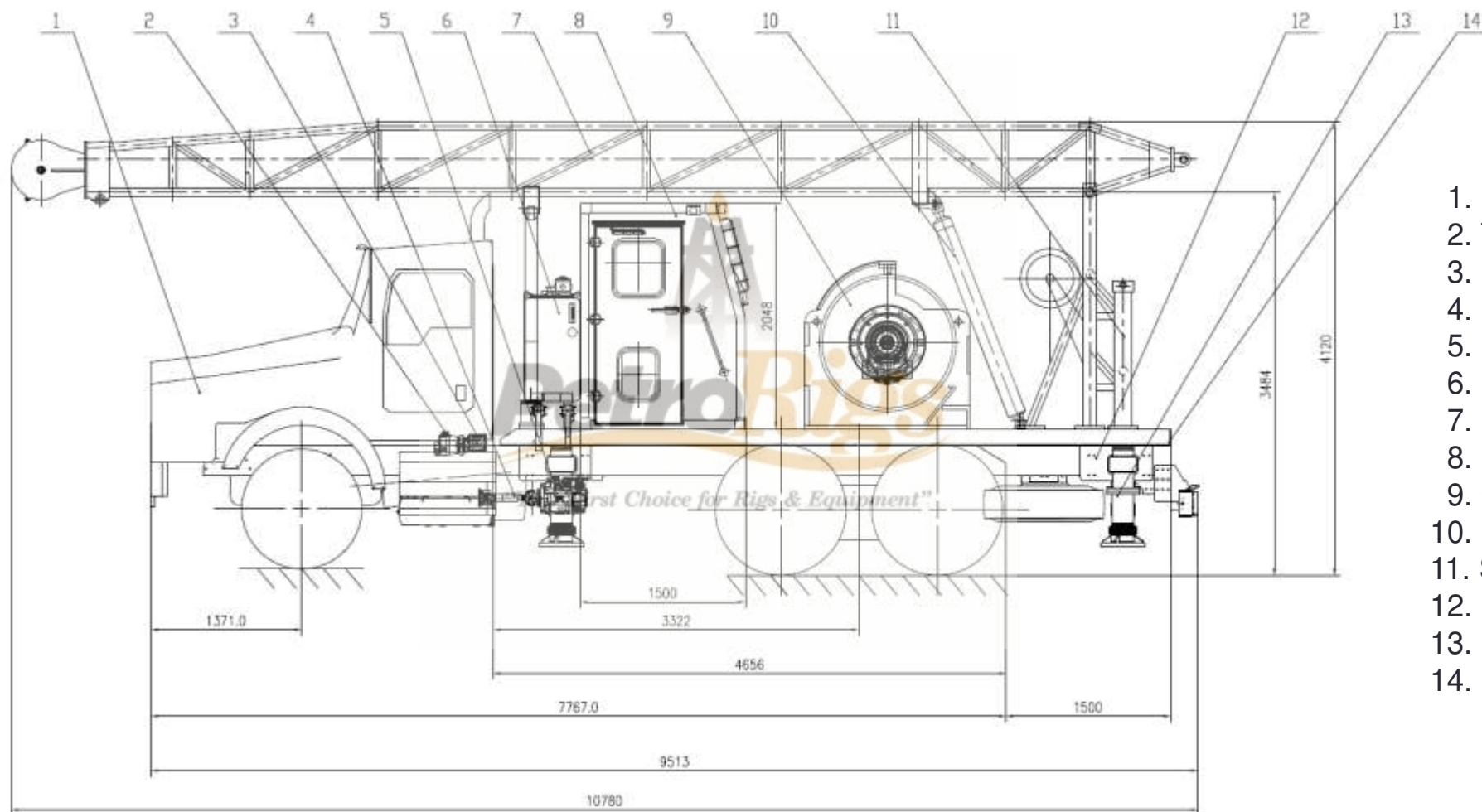
HIDRÁULICO

CAPACIDAD DEL TAMBOR: 13,123 PIES (4,000 M)

ALTURA EFECTIVA DEL MÁSTIL: 40 PIES (12M)



MODELO SW-428



1. Camión
2. Toma de fuerza
3. Bomba de engranajes
4. Eje
5. Bomba de émbolo
6. Caja hidráulica
7. Mástil
8. Cabina de control
9. Obras hidráulicas de arrastre
10. Cilindro elevador
11. Suspensión trasera
12. Modificación de la suspensión trasera
13. Gato hidráulico
14. Marco auxiliar



DATA SHEET
2017 SWAB RIG
SW-428

PREPARED FOR:

April 30, 2017

PROPOSAL # 521-17



"Your First Choice for Rigs & Equipment"



DRAWWORKS

SW-428 DRAWWORKS

<i>BARREL</i>	<i>12.75' DIA. X 38" WIDE</i>
<i>DRUM SHAFT</i>	<i>6 ½" OD</i>
<i>BRAKE</i>	<i>KOBELT DISC & CALIPERS</i>
<i>DRUM CLUTCH</i>	<i>224 FULL AIR</i>
<i>DRUM BRAKES</i>	<i>KOBELT DISC & CALIPERS</i>
<i>BRAKE COOLING</i>	<i>WATER SPLASH SYSTEM</i>
<i>DRUM CHAIN</i>	<i>140</i>
<i>WIRELINE SIZE</i>	<i>9/16" - 13,500' CAPACITY</i>

DRAWWORKS FRAME IS FABRICATED MILD STEEL WITH ½ IN. SIDE PLATES, BOLT ON SEALED CASE FOR OIL BATH CHAIN LUBRICATION, BACKSPLASH WITH OIL PAN OUTBOARD MOUNTED CLUTCH ON SANDLINE DRUM, WITH BOLT ON COVERS. LUBRICATION POINTS ARE LOCATED OUTSIDE OF DRAW WORKS FRAME FOR EASE OF MAINTENANCE. DRUM IS FABRICATED FROM 1 ¼ IN. PLATE, THE END PLATES OF SANDLINE DRUM ARE REINFORCED WITH WELDED GUSSETS TO INSURE MAXIMUM STRENGTH AND DURABILITY. FABRICATED 350 HORSEPOWER RIGHT ANGLE BOX INPUT DRIVEN WITH 1710 SERIES DRIVE LINE, DIRECT OUTPUT TO DRIVE SPROCKET, OIL BATH LUBRICATED, AND MOUNTED TO CARRIER FRAME. OPERATOR CONTROLS ARE LOCATED IN CABIN BEHIND THE DRAWWORKS FRAME FOR OPTIMAL VISIBILITY AND INCLUDE MOUNT FOR LUBRICATOR PUMP, WINCH CONTROL, ENGINE START/STOP, EMERGENCY STOP, CLUTCH AND THROTTLE VALVE, BRAKE HANDLE AND BRAKE HANDLE AND WEIGHT INDICATOR.



SWAB RIG BED

10" C-CHANNEL STEEL FRAME, 3/8" C-FORMED REAR BUMPER, DECKED WITH DIAMOND PLATE STEEL

THREE (3) 6 FT. LONG FOLDING WALKWAYS WITH HANDRAILS ON OPERATORS SIDE

TWO (2) 18" X 36" TOOL BOXES

ONE (1) LADDER FORM GROUND TO WALKWAYS

MAST HEADACHE RACK

TWO (2) INTERNAL LOAD GUYLINE MOUNTS TO BED FRAME

OPERATORS CABIN

LOAD CELL WEIGHT INDICATOR

HANDLING WINCH

HYDRAULIC SYSTEM COMPLETE WITH 50-GAL HYDRAULIC TANK WITH FILTERED RETURN, PTO, HYDRAULIC PUMP, SCH 80 PIPING, HIGH PRESSURE HOSES WITH JIC CRIMPED FITTINGS FROM TANK TO 5 VALVE 20 SERIES VALVE BANK, 1 RAISING CYLINDER AND 4 JACKS. VALVE BANK LOCATED AT REAR OF DECK.

FOUR (4) HYDRAULIC LEVELING JACKS

AIR SYSTEM COMPLETE WITH TWO (2) AIR TANKS MOUNTED IN BED WITH AIR HOSES, RELAY AND QUICK RELEASE VALVES TO FUNCTION CLUTCH, ROAD TO WINCH AND PTO.

"ELECTRICAL SYSTEM CONSISTING OF DOT APPROVED LIGHTING AND WIRING HARNESS FOR ENGINE AND SHIFTER CONTROLS.

SANDBLAST, PRIME AND 2 COAT PAINT ONE (1) COLOR

MOUNTING TO CUSTOMER FURNISHED TRUCK WHICH CONSISTS OF MOUNTING PLATES FROM BED TO FRAME AND DRILLING TRUCK FRAME, INSTALLATION OF PTO, HYDRAULIC PUMP WITH PLUMBING TO BED HYDRAULICS, PLUMBING TRUCK AIR SYSTEM TO BED AIR SYSTEM. INSTALLATION OF COTTA TR-2205 IN TRUCK FRAME COMPLETE WITH RUBBER MOUNTING, YOKS, DISCONNECTS AND NEW DRIVELINE TO RIGHT ANGLE DRIVE AND NEW DRIVELINES ON TRUCK WHERE REQUIRED.



SWAB MAST

45 FT HIGH, 30,000# RATED CAPACITY, FABRICATED SQUARE TUBING, TILTING Y BASE MOUNTED TO BED FRAME, INTEGRAL LADDER FORM GROUND TO CROWN, GREASE LINE FROM OPERATORS POSITION TO CROWN SHEAVE HYDRAULIC RAISING AND LOWERING CYLINDER, 24" REEVING SHEAVE GROOVED FOR 9/16" WIRELINE WITH ALUMINUM BRONZE BUSHING MOUNTED ON HARDENED SHAFT, WIRELINE GUARD, SANDBLAST, PRIME AND 2 COLOR PAINT.



"Your First Choice for Rigs & Equipment"